

PM-Kugelschruppfräser zur Montage auf Fräsdorn C839

Schneidstoff

HW

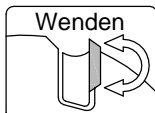
Zähnezahl

Z2

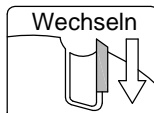
Vorschub

MEC

Wenden



Wechseln



Ausführung:

- Grundkörper aus Leichtmetall
- Zähnezahl = 2
- Bohrungspassung H7
- HW-Profilmesser, HW-Wendemesser
- Profilmesser mit Spanleitstufe

Anwendung:

- Vorfräsen von Formen, Konturen und Hohlräumen/Vertiefungen
- Tiefe Kehlungen und Durchbrüche mittels zirkularer Frässtrategie
- Interpolierendes Fräsen durch Möglichkeit hoher Werkzeuganstellwinkel

Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

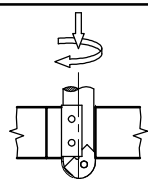
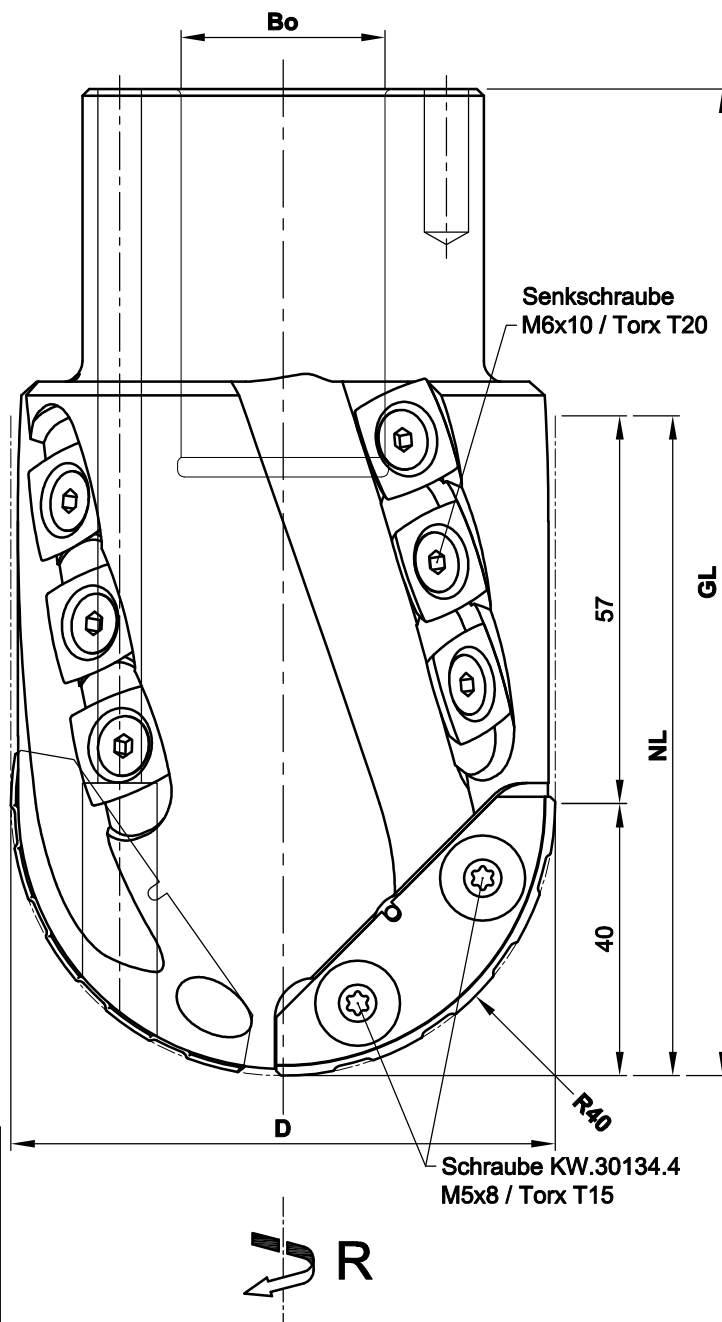
- 3-Achs/5-Achs CNC-Maschinen (vertikal / interpolierend)

Lieferumfang:

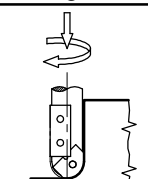
- Grundkörper inkl. Messer
- Grifflüssel Torx T20
- Grifflüssel Torx T15
- Wahlweise auch montiert (und gewuchtet) (MS):
Montiert auf Fräsdorn HSK-F 63 (C905-4530xx): C839-...-F1
Montiert auf Fräsdorn HSK-F 63 (C905-8030xx): C839-...-F2

Besonderheit:

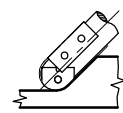
- Profilschneiden mit Schruppprofil zur besseren Zerspannung auf CNC



Bohrfräsen
Durchbrüche



tiefe Kehlungen
Vertiefungen



interpolierendes
Fräsen

D	NL	GL	Bo	Z	R/L	n max.	Bestellnummer
80	97	145	30	2	R	15000	C839-40097R

Ersatzteile

Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
Profilmesser	2	60x20x2.0	2	PM.18436.5/M25
Fügeschneide	12	15x15x2.5	10	KW.18065.5
Klemmschraube für PM	4	M5x8 (Kopf D12.5) Torx T15	10	KW.30134.4-8
Klemmschraube für WM	12	M6x10 / Torx T20	10	KW.33767.4-10

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

MS.....Maschinenschnittstelle

Z.....Zähnezahl

n max.....max. Drehzahl (U/min)

MBM.....Mindestbestellmenge

Blattformat: **A4** alle Maße in mm

Zchnng.-Nr. KW.48390.4 00

C839